

Barrera Automática BDG 90

Neumática

Barrera Neumática de aplicación en áreas con peligro de explosión de uso continuo y bajo mantenimiento.



Características Generales

- Apta para intemperie
- Apta para funcionamiento continuo
- Velocidad angular cuasisenoidal
- Montaje izquierdo o derecho
- Brazo acolchado de 3 metros con protección UV y bandas reflectivas

Características Neumáticas.

- Actuador neumático de doble efecto de acción rotativa oscilante
- Protección IP-65
- Fluido: aire filtrado
- Presión de alimentación de aire: 4Kg/cm²
- Regulador de presión incluido

Características Mecánicas

- Tiempo de apertura: 3 segundos
- Brazo rebatible en caso de embestida

Características Eléctricas

- Electroválvula de 24 Vcc .
- Opcional: detectores de posición abierto y cerrado
- Opcional: detectores y electroválvula aptas para trabajar en zonas con riesgo de explosión

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BDG-90

Alimentación:	Aire filtrado
Presión de aire:	4Kg/cm ²
Tiempo de accionamiento:	3 seg
Comando:	Electroválvula de 24Vcc o 24Vcc de seguridad intrínseca
Brazo:	Acolchado Rebatible Dislocable Diámetro 62mm Fajas reflectivas: 50 x 25.
Longitud:	2.0 ; 2.5 ; 3.0 mts
Tratamiento:	Gabinete pintado, demás partes zincadas.
Transmisión:	a cuadrilátero articulado, montado sobre rodamientos.
Actuador:	Tipo neumático de doble efecto de acción rotativa oscilante
Montaje:	a 30cm de la isleta
Dimensiones:	Alto: 1010 mm Ancho: 410 mm Profundidad: 250 mm
Peso:	55 kg